

Dental LT Comfort Resin

Unser flexibles und robustes 3D-Druckmaterial für langlebige Okklusions-, Knirschers- und Bleichschienen mit hohem Tragekomfort

Drucken Sie flexible Okklusionsschienen einfacher denn je direkt hausintern. Die gedruckten Schienen lassen sich leicht auf hohe optische Transparenz polieren und bieten gesteigerten Komfort und Haltbarkeit, für eine höhere Behandlungstreue und Akzeptanz.

Okklusionsschienen

Knirscherschienen

Bleaching-Schienen



FDLCO01

* Die Verfügbarkeit kann regionsabhängig sein

Erstellt am: 23. 05. 2023

Revision 01: 23. 05. 2023

Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch die Nutzung erzielt werden.

	Nachgehärtet ²	Methode
Mechanische Eigenschaften		
Dehnung	33 %	ASTM D638-14 (Typ IV)
Biegeeigenschaften		
Biegebruchfestigkeit	21 MPa	ASTM D790-15 (Methode B)
Biegemodul	643 MPa	ASTM D790-15 (Methode B)
Härteeigenschaften		
Shore-Härte D	75D	ASTM D2240-15 (Typ D)
Aufpralleigenschaften		
Schlagzähigkeit nach Izod	98 J/m	ASTM D256-10 (Methode A)
Andere Eigenschaften		
Wasseraufnahme	31 ug/mm ³	ISO 20795-2
Wasserlöslichkeit	4 ug/mm ³	ISO 20795-2

Dental LT Comfort Resin wurde gemäß ISO 10993-1:2018, Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems, und ISO 7405:2018, Zahnheilkunde – Beurteilung der Biokompatibilität von in der Zahnheilkunde verwendeten Medizinprodukten, geprüft und erfüllt die Anforderungen für folgende Biokompatibilitätsrisiken:

ISO-Norm	Beschreibung ³
ISO 10993-5:2009	Nicht zytotoxisch
ISO 10993-23:2021	Nicht reizend
ISO 10993-10:2021	Kein Sensibilisator
ISO 10993-11:2017	Nicht toxisch
ISO 10993-3:2014	Nicht genotoxisch

Das Produkt erfüllt die folgenden ISO-Normen bei Entwicklung und Anwendung:

ISO-Norm	Beschreibung
EN ISO 13485:2016	Medizinprodukte – Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen für regulatorische Zwecke
EN ISO 14971:2012	Medizinprodukte – Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte

¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

² Testexemplare wurden auf einem Form 3B mit den Einstellungen für Dental LT Comfort Resin und einer Schichthöhe von 100 µm gedruckt, 10 Minuten lang in 99%igem Isopropylalkohol in einem Form Wash gewaschen und in einem Form Cure 20 Minuten lang bei 60 °C nachgehärtet.

³ Dental LT Comfort Resin wurde getestet bei NAMSA in der Hauptniederlassung in Ohio, USA.